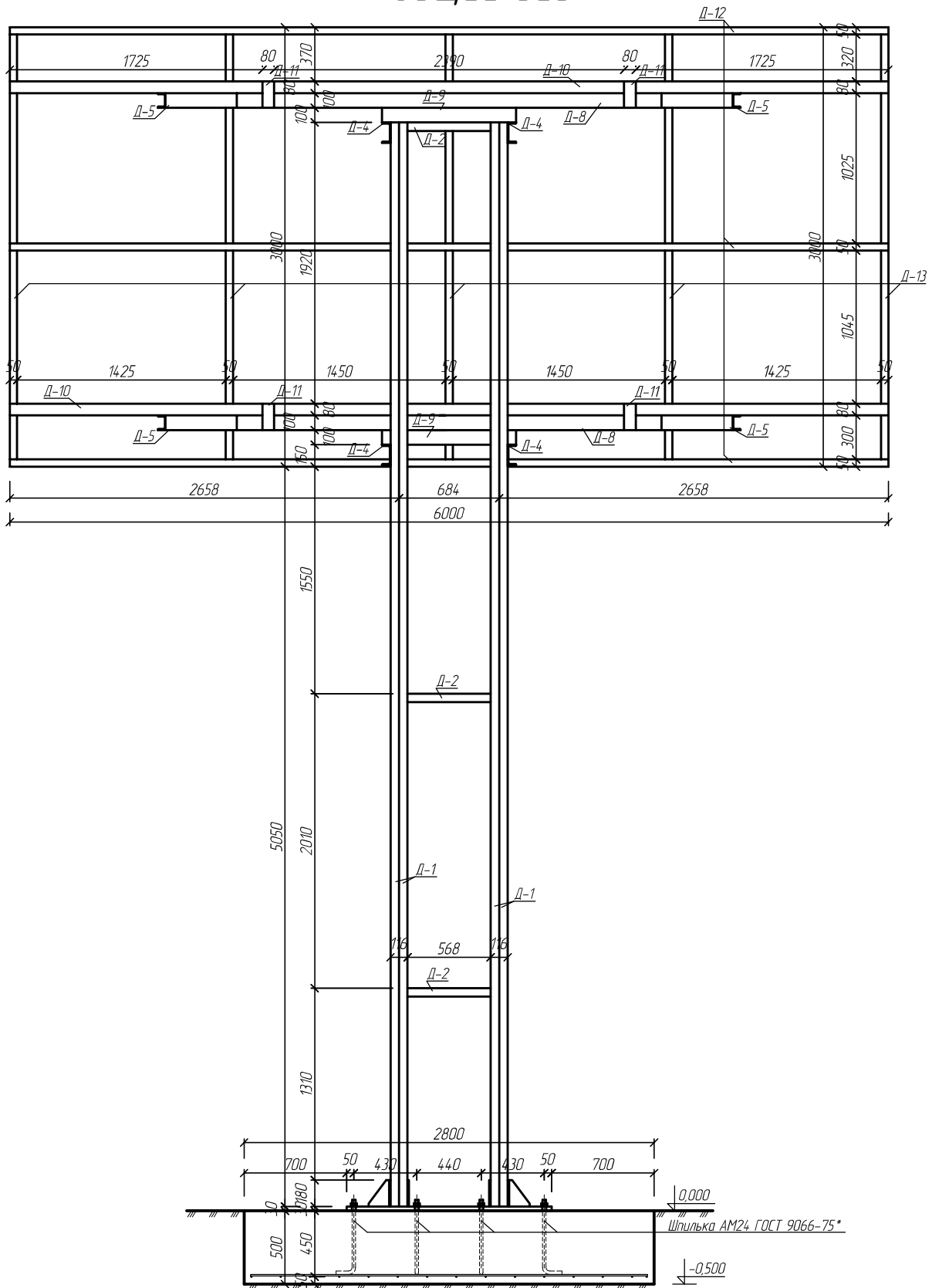


# Одциш вид



## Примечания:

1. Использовать шпильки АМ24 ГОСТ 9066-75\*;  
диаметр рассверливаемых отверстий на 2мм больше устанавливаемого метиза.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 11534-75\* электродами  
типа Э42 по ГОСТ 9466-78\*; катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Спецификацию изделий смотреть лист 6.

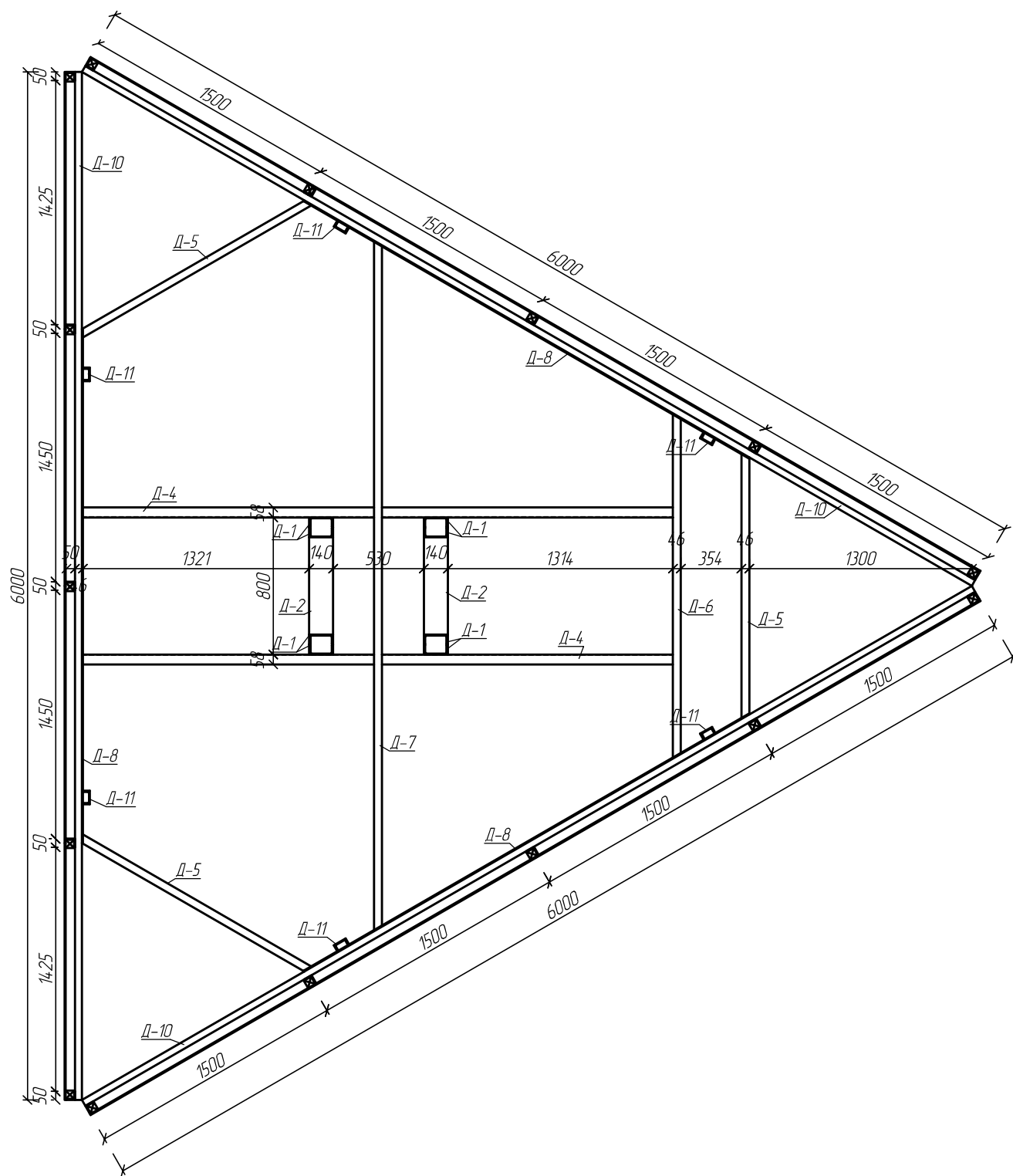
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

16342.02.000 В0

Лист  
2

# Разрез 1-1



Примечания:

1. Лист смотреть совместно с листом 3.
2. Спецификацию изделий смотреть лист 6.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам инд. №	Инд. № докум.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

16342.02.000 В0

Лист
4